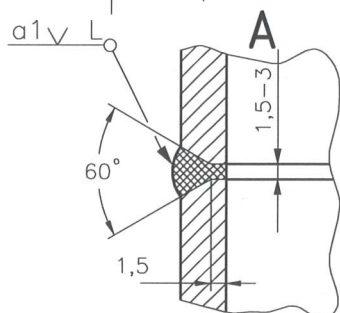
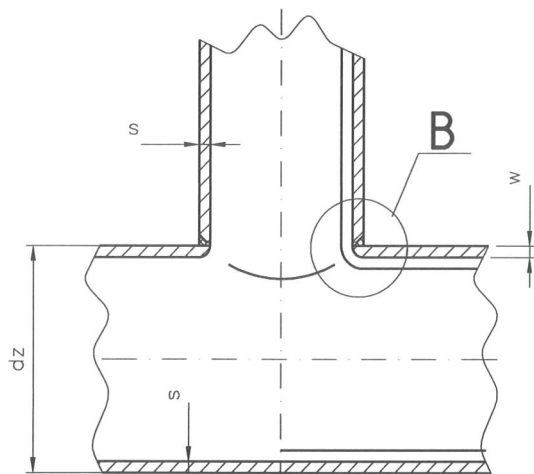


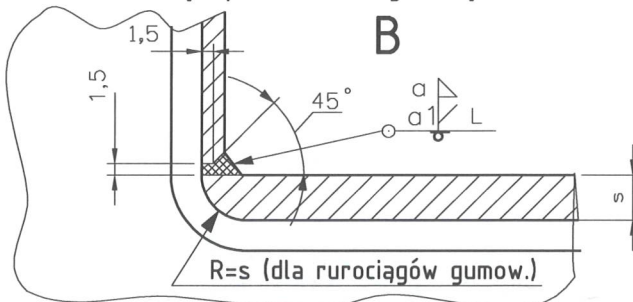
Wykładzina gumowa wg BN-74/6616-15
podkadowa, EWA 450 ark. 23 (gr. 2 mm)
nawierzchniowa EWA 673 ark. 08 (gr. 2 mm)



DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA

dzxs	L	s+1	w	a	Spoina Δ	Spoina ∇
					masa kg/obw.	masa kg/obw.
13,5x2	44	3	—	1,5	0,01	2
20x2,3	63	3	—	1,5		2,5
25x2,3	79	3		1,5		2,5
30x2,6	95	4		2		2,5
38x2,9	119	4		2		3
44,5x2,9	140	4		2		3
57x3,2	179	4		2		3
76,1x3,2	239	4		2		3
88,9x3,6	280	5		2		4
108x4	339	5		3		4
133x4	418	5		3	0,04	4
159x4,5	500	6		3	0,05	4,5
219,1x6,3	688	7	4	4	0,13	6
273x7,1	858	8		5	0,22	7
323,9x8	1018	9		6	0,36	8
355,6x8	1118	9		6	0,38	8
406,4x8,8	1276	10		7	0,61	9
457x10	1435	11		7	0,8	10
508x11	1596	12		8	1,0	11
610x7,1	1918	8		5	0,37	7
711x8	2262	9		6	0,43	8
813x8	2553	9		6	0,48	8

1. Najmniejsza średnica gumowanego rurociągu $dz=38\text{mm}$
2. Powierzchnie i spoiny przeznaczone do gumowania wykonać wg BN-82/2203-03
3. Wymiary a i a_1 zaokrąglono do 0,5 mm
4. Elektrody E433AR24 wg PN-88/M-69433
5. Gumowane powierzchnie kotnierzy szlifować ∇_{10} pod uszczelki.
6. Do spawania stali nierdzewnych stosować drut stalowy Sp4H19N9G1S wg normy PN-88/M-69420.



Załączone materiały stanowią własność firmy Pracownia Wodno-Chemiczna Ekonomia i strzeżone są prawami autorskimi. Ani umysłowe prawa własnościowe, ani dane, ani know-how, ani tajemnice interesu oraz licencja dotycząca ich używania nie jest odstąpiona, zarówno pośrednio, jak i bezpośrednio. Wszystkie informacje dotyczą wyłącznie adresata, przekazane w celu ich oceny, których to informacji nie wolno reprodukowować, przekazać osobom trzecim, oprócz tego nie można ich wykorzystywać do produkcji lub innych celów, albo też nawet upoważnić kogoś do tego, bez jednoznacznego, pisemnego zezwolenia firmy Pracownia Wodno-Chemiczna Ekonomia. Przyjęcie tego dokumentu należy rozumieć jako przyjęcie powyżej wymienionych warunków.

	Podz.: —	Format: A4	Masa: —	Jedn.: —	Przedsiębiorstwo: Geotermia Podhalańska S.A. Henryk Lorek mgr inż. budown. lądowego nr upr. 708176 U. Woj. Katowice 31-111 KATOWICE-DZIEDZICE ul. Dworkowa 6, tel. 528-99
Wykonał: mgr inż. Marcin Suszek	12-2006		SPAWANIE I GUMOWANIE RUROCIAGÓW ORAZ KOLNIERZY		
Projektował: Jan Malarz					
Sprawdził: mgr inż. Stanisław Porębski					
Pracownia Wodno-Chemiczna "EKONOMIA" Bielsko-Biała			Nr rysunku: NW-001	Nr projektu: P-1137.02/06	Lp. 6